

# MAICON ROLL FORM



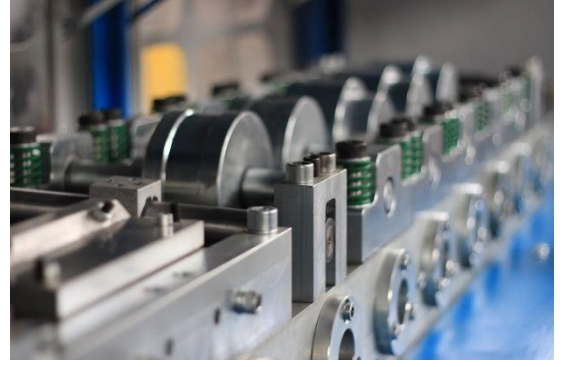
## Endüstriyel İmalatın Yeni Yıldızı

- Maicon Roll Form Makinesi, son teknolojiye sahip birinci sınıf malzemelerden üretilmiş, dayanıklı ve verimli bir C profil üretim aracıdır.
- Yüksek hassasiyetli roll form işlemi için entegre edilmiş son teknoloji kontrol sistemleri.
- Modüler tasarımı sayesinde kolay montaj ve bakım imkânı.
- Verimli enerji kullanımı ve düşük işletme maliyeti.
- Kullanıcı dostu arayüzü ile operatörlerin verimliliğini artırır.



- Yüksek hızlı işlem kabiliyetiyle üretim verimliliğinizi artırır.
- Maicon Roll Form Makinesi Standart olarak (8) İstasyon ile donatılmıştır
- Multi Makinemiz aşağıda çizimde gösterilen tüm kesitlerde üretim yapabilmektedir.

Profile Kesiti	Profile Kesiti	Profile Kesiti
Kalınlık = 0.8-1.0-1.2-1.5 mm	Kalınlık = 0.8-1.0-1.2-1.5 mm	Kalınlık = 0.8-1.0-1.2-1.5 mm



Perçin	Daraltma	Düzleme	Kertme	Servis deliği

### Teknik Özellikler

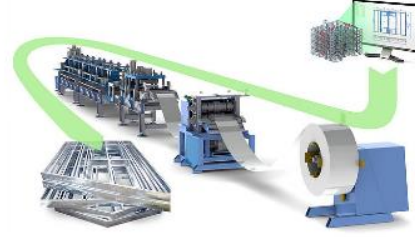
- Özgün Yazılım (Maicon)
- 5.5 KWA Servo Motor ve Sürücü
- 7.5 KWA Hidrolik Pompa
- 380 Volt
- Sıcaklık Göstergesi
- Basınç Göstergesi
- Saatte 800 metre profil (Düz Profil) işleme kabiliyeti
- Saatte 350 metre duvar, çatı, makas, tavan işleme kabiliyeti



**RULO AÇICI, çalışması lazer sensör ile otomatik kontrol edilen ve 1,5 tonluk taşıma kapasitesi olan Rulo Açıcı içerir. Her iki yönde elektronik değişken hız ve yumuşak durdurma kabiliyetine sahiptir.**

## YAZILIM EKРАНLARI

### ANA SAYFA



### OTOMATİK ÜRETİM EKRANI

PLC BAĞLANTISI KURULAMADI

ANA SAYFA OTOMATİK MANUEL RAPORLAR AYARLAR 11.34.53 22.03.2024 MAICON

MAICON ROLLFORM

EN SON YAPILAN İSTASYON: YAPILACAK SONRAKI İSTASYON

File Name	File Name
E3-080701	E3-080701
E3-080702	E3-080702
E3-080703	E3-080703
E3-080704	E3-080704
E3-080705	E3-080705
E3-080706	E3-080706
E3-080707	E3-080707
E3-080708	E3-080708
E3-080709	E3-080709
E3-080710	E3-080710
E3-080711	E3-080711
E3-080712	E3-080712
E3-080713	E3-080713
E3-080714	E3-080714
E3-080715	E3-080715
E3-080716	E3-080716
E3-080717	E3-080717
E3-080718	E3-080718
E3-080719	E3-080719

Hepsini Seç Aşağıya Seç Hepsini Sil

Dosya Seç Onayla İptal Et

Başlangıç Profil Sırası

-1 +1 Toplam Profil Uzunluk

-10 +10 Toplam Profil Adet

Dosya Seç	Toplam Uzunluk	Kalan Uzunluk	Toplam İşlem (Ad)	Kalan İşlem (Ad)	Ortalama Hız (m/s)	Yağ Sıcaklık (°C)	Yağ Basıncı (bar)	BAŞLAT	DURUR	BEKLE	Makina Hız % 100
	0	0	0	0	0	0	0				

PLC BAĞLANTISI KURULAMADI

ANA SAYFA OTOMATİK MANUEL RAPORLAR AYARLAR 11.34.53 22.03.2024 MAICON

### MANUEL KONTROL EKRANI

MANUEL KONTROL

ÇEKİCİ MOTOR

HEROLİK MOTOR BAŞLAT DURUR DURLUYOR

PERÇİN BAŞLAT DURLUYOR

DÜZLEME BAŞLAT DURLUYOR

KERTME BAŞLAT DURLUYOR

SERVİS BAŞLAT DURLUYOR

BÜYÜK SERVİS BAŞLAT DURLUYOR

DARAL TMA BAŞLAT DURLUYOR

İLERİ DURUR GERİ

Encoder Sayacı 0

Encoder Pozisyon (mm) 0

Makina Hız %

ENCODER SIFIRLA

BOY KESİM

İstenilen Ölçü (mm) 1000

İstenilen Adet 1

BAŞLAT DURUR

PLC BAĞLANTISI KURULAMADI

ANA SAYFA OTOMATİK MANUEL RAPORLAR AYARLAR 11.34.53 22.03.2024 MAICON

### AYARLAR EKRANI

İSTASYON AYARLARI

İstasyon Durumu	İstasyon Adı	Mesafeler (mm)	İşlem Süresi (x100 ms)	Bekleme Süresi (x100 ms)	İşlem Sayısı	İşlem Sayısı Sıfırta
<input checked="" type="checkbox"/>	PERÇİN	500	10	10	0	Sıfırta
<input checked="" type="checkbox"/>	DÜZLEME	0	10	10	0	Sıfırta
<input checked="" type="checkbox"/>	KERTME	750	10	15	0	Sıfırta
<input checked="" type="checkbox"/>	SERVİS	250	10	15	0	Sıfırta
<input checked="" type="checkbox"/>	BÜYÜK SERVİS	0	10	10	0	Sıfırta
<input checked="" type="checkbox"/>	DARAL TMA	0	10	10	0	Sıfırta
	KESME	1000	10	15	0	Sıfırta
	BIÇAK KALINLIĞI (mm)	5				

Ayar Kaydet

KALIBRASİYON AYARLARI

Plangı: 100 mm  
Düzleme: 100mm  
Kertme: 400mm  
Servis: 400mm  
B. Servis: 400mm  
Daraltma: 900mm

Ölçülen Uzunluk (mm) 1000.0

Kalibrasyon Parçası Çıkar Kalibrasyon Kaydet Kalibrasyon Numarası Çıkar

ALARM Alarm Temelinde

DİL AYARLARI

Güvenlik Switch Aktif Güvenlik Switch Pasif

ENCODER AYARLARI

Encoder Pulse Sayısı 1000

Encoder Takerlik Çapı (mm) 565.00

AYAR KAYDET

PLC BAĞLANTISI KURULAMADI

ANA SAYFA OTOMATİK MANUEL RAPORLAR AYARLAR 11.34.53 22.03.2024 MAICON